

Basic

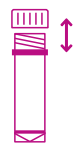
X-TubeProcessor®_Basic - Das ideale Produkt für einen ersten Automatisierungsgrad
HTI bietet Ihnen flexible Lösungen für das automatisierte Tube - und Liquid Handling,
die für eine Vielzahl an Labor- und Produktionsprozessen optimiert werden können.

TubeProcessor®_Basic

Das ideale Produkt für einen ersten Automatisierungsgrad

Der **X-TubeProcessor®_Basic** ist das ideale System für Anwender, die einen ersten Automatisierungsgrad an ihrem Arbeitsplatz suchen. Wechseln Sie von anstrengender Handarbeit auf die automatische Bearbeitung Ihrer Tubes. Der Basic **X-TubeProcessor®_Basic** ist erweiterbar mit Modulen zum Befüllen und Etikettieren von Mikroschraubröhrchen. Insgesamt passt sich der **X-TubeProcessor®_Basic** flexibel an Ihre Bedürfnisse und Ihr operatives Wachstum an und ist somit ein zuverlässiger Partner für Ihren Erfolg.

Individuelle Konfiguration der Funktionsmodule



Verschrauben / Entdeckeln

Der X-TubeProcessor®_Basic automatisiert das Öffnen und Verschließen von Tubes. Wir bieten Lösungen für verschiedene Tube- und Schraubkappen-Größen und -Typen. Die Schraubkappen werden als Schüttgut, die Tubes in Racks zugeführt.



Sortierung & Lagerung

Der X-TubeProcessor®_Basic ermöglicht einen kleinen bis mittleren Durchsatz. In der Basis-Version erfolgt die Vorlage der Tubes in einem Rack. Mit einem Zusatzmodul können mehrere Racks ohne Nachladen bearbeitet werden.



Barcode Identifikation

Die zuverlässige Nachverfolgbarkeit im Arbeitsprozess ist bei unseren Produkten jederzeit möglich. Barcodes können auf Racks und Tubes gelesen und gemäß den hinterlegten Anforderungen entsprechend weiterverarbeitet werden.



Dispensieren

Die Tubes können parallel oder sequenziell mit Reagenzien befüllt werden. Die Dispensierung erfolgt vorzugsweise mit Peristaltik-Pumpen. Die typischen Dispensiervolumina liegen im Bereich von 10 µl bis 2 ml je Tube.



Labeln

Der X-TubeProcessor_Basic kann für die Etikettierung der Tubes mit einem Labeller-Modul erweitert werden. Das Bedrucken erfolgt individuell oder batchweise gleich. Die Labelinformationen können über das Bedienmenü am Gerät oder über eine Datenbankanbindung zugeführt werden.

Technische Daten Basis-Gerät

Abmessungen (L x T x H):	68 x 61 x 60 cm
Gewicht:	Ca. 65 kg
Elektrische Versorgung:	110 ... 230 V; 5 A
Druckluft Versorgung:	6 ... 8 bar trockene Luft; 230 l/min
Anschlüsse:	Elektrische Versorgung Pneumatik USB Ethernet

Prozesszeiten je 96 Tubeses

- Verschrauben: ca. 10 Minuten
- Befüllen und Verschrauben: ca. 15 Minuten
- Befüllen, Verschrauben und Etikettieren: ca. 25 Minuten

Highlights:

- Verschrauben / Entdeckeln von 96 Tubes in einem Rack
- Befüllung mit Peristaltik-Pumpe
- Labeln der Tubes
- Automatische Kappenzuführung
- Rack Zuführ-Modul für bis zu 7 SBS-Racks (je 48 Tubes)
- Barcode Lese-Modul
- Wägemodul zur Überwachung der Dispensiervolumina
- Elektronisch gesteuertes Verschrauber-Drehmoment

Service und Support

Agieren statt reagieren

Unser Streben ist permanente Verfügbarkeit im Alltag. Regelmäßige Vor-Ort- und Remote Wartung verhindert unkontrollierte Ausfallzeiten. Auf Anfrage prüfen wir eigene wie auch fremde Komponenten und Produkte auf Herz und Nieren. Hierfür stehen erfahrene Service-Techniker mit genormten Werkzeugen und passenden Hilfsmitteln parat. Gerne erstellen wir für Sie individuelle Servicepakete.

Ihre Vorteile

- Kurze Reaktionszeiten
- Sicherstellung permanenter Verfügbarkeit
- Regelmäßige, planbare Wartungsintervalle
- Original Ersatzteile
- Langjährige Ersatzteilverfügbarkeit
- Kostenkontrolle
- Individuelle Serviceleistungen

Beratung

Immer für Sie da

Ihre Beziehung zu HTI endet nicht beim Kauf einer Anlage – wir bleiben weiterhin Ihr verlässlicher Partner. Wir bieten technologische Beratung und Service, damit Sie in Zukunft immer Spitzenleistungen erreichen können. Wir betreuen Sie in Ihrem Workflow und über die gesamte Nutzungsdauer Ihrer Anlage. Ihre Fragen und Anliegen bearbeiten wir immer zeitnah. Sie haben persönliche Ansprechpartner bei HTI und in Problemfällen sind wir schnell für Sie verfügbar.

Kontakt

Sie erreichen unsere Experten jederzeit über die folgenden Kontaktmöglichkeiten:

Beratung: +49 (0)8092 2092-22

Fax: +49 (0)8092 2092-28

Service: +49 (0)8092 2092-60

Mail: info@hti-bio-x.com

bzw. support@hti-bio-x.com

HTI bio-X GmbH
HTI engineering GmbH

Am Forst 6
85560 Ebersberg,
Germany

www.hti-automation.com